



CITTA' DI ALBANO LAZIALE

PROVINCIA DI ROMA

SETTORE V - LL.PP

Oggetto: *“Manutenzione straordinaria di Palazzo Savelli. Completamento del Piano Rialzato e Consolidamento volte” _ seduta di gara*

Con la presente si comunica che il giorno 14/05/2014 alle ore 9,00 presso gli Uffici del Settore IV Tecnico siti in Albano Laziale, Via Alcide de Gasperi n. 64 è indetta la seduta di gara per la realizzazione dei lavori di completamento del piano rialzato e consolidamento delle volte di Palazzo Savelli.

IL RUP
Arch. Chiara Brachelente

