



# CITTÀ DI ALBANO LAZIALE

"L'evento è stato realizzato con il contributo economico ed organizzativo dell'Amministrazione Comunale"

presenta

## Festival del Borgo Antico

### 25-26 agosto 2018



### Festival della Rotonda

Programmazione  
musicale

Androne esterno  
**Palazzo Savelli**  
Piazza Costituente, 1

**Sabato 25** dalle 19 alle 20

Concerto dell'Ass. Cultur. Luciano Pezzi

**progetto Cantiere Musicale**

dalle 21 alle 22

Maurizio  
Mosetti  
spettacolo  
en-solo  
**GUERRA**



**Domenica 26** dalle 19 alle 20

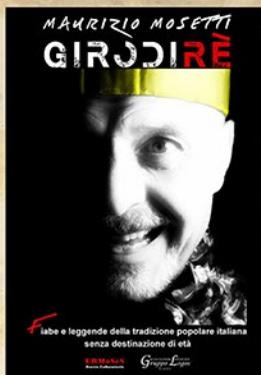
Concerto dell'Ass. Cult.

Luciano Pezzi

**progetto Cantiere  
Musicale**

dalle 21 alle 22

Maurizio Mosetti  
spettacolo  
en-solo  
**GIRODIRÈ**



### Borghi DiVini

III<sup>a</sup> edizione

Visite guidate per le vie del centro storico  
e degustazioni enogastronomiche

**Sabato 25 - Domenica 26**  
dalle 20 alle 23

**Piazza Salvatore Fagiolo**

#### Tour del Centro storico:

(visita guidata gratuita-prenotazione obbligatoria)

- Porta Pretoria
- Palazzo Savelli
- Palazzo Lercari
- Cattedrale
- Tridente Barocco
- Cisterne Romane
- Chiesa della Rotonda

#### Degustazioni

(E' consigliata la prenotazione: 392 457 0481)

a cura di



- Selezione di vini al calice
- Gastronomia regionale

Informazioni e prenotazioni: Cellulare 333 9999 883

E-mail [info@borghidivini.it](mailto:info@borghidivini.it) - Sito web [www.borghidivini.it](http://www.borghidivini.it)



Associazione Culturale  
"Luciano Pezzi"



Associazione  
PICVS



Il Sindaco  
**Nicola Marini**