



Città di Albano Laziale
Provincia di Roma

RASSEGNA STAMPA

1 giugno 2017

Ufficio Stampa Comune di Albano Laziale. Piazza della Costituente, 1
Tel +39 06 93295205-206 uff.stampa@comune.albanolaziale.rm.it

Albano, raffica di tasse: protesta sul web

TAX DAY

Non sarà stata una giornata da "la-cime e sangue" ma per i cittadini e gli imprenditori di Albano e Ariccia, ieri, il Tax Day di fine maggio dedicato alla Tari, la tassa sui rifiuti, non si è rilevato nemmeno indolore. Complice lo spostamento della prima rata da fine aprile al 31 maggio deciso dal Comune di Albano, centinaia di contribuenti alle prese con il pagamento della prima rata -diventata carissima nel giro di pochi anni, ndr- detenendo a vario titolo immobili in entrambi i Comuni hanno dovuto pagare sia all'uno che all'altro.

Nonostante una leggera diminuzione della Tari ad Albano di circa 5% (un taglio che poco, però, ha influito sul dovuto visti i forti au-

menti decisi negli anni precedenti, ndr), ieri, nei bar, agli sportelli della Posta e delle banche, nessuno aveva voglia di festeggiare. Anzi. Alle critiche e all'ironia, già posate da molti nelle ultime settimane sul social network, dopo aver ricevuto a domicilio i plichi con le rate già pronte, ieri hanno fatto eco, i generalizzati lamenti dei contribuenti in fila agli sportelli.

LE IMPRESE

La tassazione è pesantissima, soprattutto per le imprese e le attività professionali che in molti casi pagano un'esagerazione considerati i pochi rifiuti prodotti. «La Tari del mio ufficio mi costa dieci volte di più rispetto a casa - spiega Antonella, assicuratrice - dove almeno un sacchetto di rifiuti indifferenziati al giorno lo produce. Al lavoro al massimo ne fac-

ciamo uno a settimana». Una lamentela che accomuna da anni anche molte attività dell'area industriale, artigianale e commerciale di Albano e Ariccia.

«Albano ha abbassato la Tari - esulta ironica su Facebook, Irene, single, residente in una casa abitata senza grande - Da 55 euro a rata, adesso ne pago 50. Wow, che risparmio». La prima rata Tari ad Albano ha avviato un vero e proprio tour de force di pagamenti: il 16 giugno, tranne chi ha solo la prima casa e la pertinenza, dovrà pagare l'acconto dell'Imu, mentre a fine luglio tornerà a pagare la seconda rata della tassa rifiuti. Un'escalation di tasse e imposte locali alla quale molti dovranno aggiungere l'Irpef e gli acconti per l'anno prossimo.

Enrico Valentini

© RIPRODUZIONE RISERVATA

ilmamilio.it

L'informazione dei Castelli romani

10-11 giugno 2017: le legioni romane alla conquista dei Castelli

Publicato Giovedì, 01 Giugno 2017 12:23 | Scritto da redazione eventi |

Valutazione attuale: 00000 / 0

Scarso Ottimo Valutazione

Mi piace 17

Condividi

Tweet

G+1 0

Share



Ad Albano Laziale, con la rievocazione storica Atmosfere del mondo romano antico

La città di Albano è nel Lazio - se si esclude l'Urbe - il sito con la più alta concentrazione urbana di resti archeologici di età romana. Quale luogo più adatto dunque, nei Castelli Romani, per ospitare una manifestazione come *Atmosfere del mondo romano antico*?

Per l'occasione, la cittadina castellana torna indietro di 1800 anni, ai tempi di **Settimio Severo**. Fu lui - alla testa dell'Impero Romano dal 193 al 211 d.C. - a edificare qui alla fine del II secolo i *Castra Albana*, unico accampamento fortificato stabile di legionari su suolo italico, che con la sua cerchia muraria di 1334 metri di perimetro, su un'area complessiva di 95mila metri quadrati, ospitò per oltre un secolo la *Legio Secunda Parthica*, e diede l'impronta urbanistica alla

futura città.

La manifestazione rievocativa avrà il suo fulcro presso l'Anfiteatro Severiano, sito nella parte più alta della città. Qui in entrambe le giornate di sabato 10 e domenica 11 giugno, fin dal mattino, si potrà assistere a scene di accampamento e addestramento e a manovre militari, vedere all'opera i legionari in assetto da battaglia, scoprire le tecniche di combattimento romane, anche con dimostrazioni dedicate espressamente a bambini e ragazzi, i quali verranno anche coinvolti in divertenti combattimenti-gioco con piccoli scudi e gladi in legno. I Castra saranno aperti al pubblico in visita libera sabato dalle 13 alle 16, e domenica dalle 13 alle 15. Nei due giorni saranno a disposizione, presso il Museo civico di viale Risorgimento, anche tavoli didattico-espositivi a tema civile e militare, che proporranno attività di carattere divulgativo e illustrativo. Segnaliamo alcuni eventi speciali assolutamente da non perdere. Alle 17 di sabato si potrà assistere alla cerimonia di accensione del sacro fuoco delle vestali e allo spettacolo "Intervento dei Senatori in onore di **Settimio Severo** e di Albano". Fino a sera, poi, musiche e danze dell'antica Roma, con riproduzioni di antichi strumenti musicali romani, greci, etruschi ed egizi. Domenica alle 12 e alle 18 verrà proposto il monologo teatrale "Giulia Domna", mentre alle 17 si terrà una rappresentazione sul matrimonio nell'antica Roma, preceduta, alle 16, da manovre militari della Legione in assetto da battaglia. Domenica sarà anche il giorno della *Pompa Magna* in costume per le vie cittadine, alle 10.30 con replica alle 18.30, accompagnata da musicisti e danzatori.

Nel giorno precedente la manifestazione, venerdì 9, un convegno introduttivo presso il Museo Civico Mario Antonacci con l'intervento di studiosi, docenti e ricercatori universitari tratterà argomenti quali la politica urbana di **Settimio Severo**, la condizione della donna nel mondo antico e tardoantico, le artiglierie della legione romana.

Tutto questo sarà reso possibile dall'impegno dei Musei Civici cittadini e delle associazioni Legio Secunda Parthica Severiana, Legio XXX Ulpia Traiana Victrix, Synaulia, Gruppo Storico Romano, con il patrocinio del Comune e in sinergia con la Regione Lazio e il Consorzio per il Sistema Bibliotecario dei Castelli Romani, nel cui progetto di promozione e valorizzazione dei sistemi bibliotecari e museali - *Biblioteche in Coworking* - si inserisce quest'anno la manifestazione, compresa nella serie di eventi denominata *I Castelli Romani - Viaggio nel tempo* del Consorzio SBCR, tesa alla riscoperta della storia e dei miti locali.

Tags: albano laziale - legioni - settimio severo

il Caffè.tv

dei CASTELLI ROMANI

A CURA DELLA LOCALE PRO LOCO

A Cecchina la Festa in onore di San Filippo Neri fino al 4 giugno

31 maggio 2017, ore 15:15






L'ASS. TURISTICA PRO LOCO CECCHINA
PRESENTA I FESTEGGIAMENTI
IN ONORE DI **San Filippo Neri 2017**

Piazza della Stazione
2 GIUGNO

ore 20.00: premiazione dei ragazzi della scuola media di Cecchina per il progetto: "Un disegno per S. F. Neri".

ore 21.00: CROMA BAND coinvolgente gruppo musicale.

3 GIUGNO

ore 20.30: Baby Dance con la scuola da ballo Saffo Saffo e esibizione dei bambini.

ore 21.00: Spettacolo musicale di LORENZO BAND con esibizione della maestra Merika.

Ore 22.00: Dal programma TV COLORADO "SCINTILLA" Spettacolo comico.

4 GIUGNO

Piazza XXV Aprile

ore 9.00: Esposizione Auto d'Epoca

Piazza della Stazione

ore 20.30: Esibizione scuole di danza "Danceteam Roma"

ore 21.00: "DANIELE SI NASCE" cover di RENATO ZERO.

Il presidente
Arcangelo Donato

A cura della Pro Loco Cecchina tornano nelle giornate del 2/3/4 Giugno i festeggiamenti in onore di San Filippo Neri ricchi di musica, spettacolo e comicità che coinvolgeranno tutta la cittadina e chiunque voglia venire a passare delle serate spensierate con noi. La festa è una tradizione che si ripete negli anni e un appuntamento molto atteso, che riscuote, a ogni nuova edizione, un sorprendente successo. In questa edizione sono state coinvolte molte realtà presenti sul territorio, dalle scuole medie di Cecchina che hanno contribuito alla realizzazione del libretto del programma, alle scuole di ballo che si esibiranno prima delle grandi serate in programma. Ci saranno band nelle serate del 2 e 3 giugno che ci faranno ballare e la cover di Renato Zero, interpretato da Daniele si Nasce, a chiudere i tre giorni di festa. Molto attesa è la serata del 3 giugno con lo spettacolo comico di Scintilla, direttamente da Colorado. Per domenica 4 giugno, invece, sono in programma eventi dalla mattina alla sera con un raduno di auto d'epoca in Piazza XXV Aprile a partire dalle ore 9.00, che coinvolgerà appassionati e non, e uno spettacolo pirotecnico a chiusura dell'evento generale. L'associazione turistica Pro Loco Cecchina ci tiene a ringraziare in una nota il comune di Albano Laziale per il loro consueto sostegno a portare avanti questa iniziativa, i ragazzi del Servizio Civile Nazionale che contribuiscono con nuove idee e un tocco di brio, tutti i soci che stanno lavorando per la riuscita dei festeggiamenti e tutti gli sponsor che ci hanno aiutato a far sì che tutto questo venisse messo in atto.

© RIPRODUZIONE RISERVATA

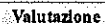
ilmamilio.it

L'informazione dei Castelli romani

Pavona di Albano: paura nel garage di una delle palazzine di via Roma. Auto distrutta dal fuoco

Publicato Giovedì, 01 Giugno 2017 11:28 | Scritto da redazione cronaca | 

Valutazione attuale:  / 1

Scarso      Ottimo 

Mi piace 22

Condividi

Tweet

G+1 0

Share



PAVONA DI ALBANO LAZIALE
(cronaca) - L'incendio nel cuore della notte ha risvegliato molti dei residenti della zona

ilmamilio.it

Lunghi minuti di paura l'altra notte a **via Roma**, nel **garage** di una delle palazzine popolari di proprietà del Comune di Roma dove - per cause ancora in corso di accertamento - ha preso improvvisamente fuoco un'auto.

Un intenso fumo nero si è sprigionato dalle fiamme per estinguere le quali sono intervenuti i **vigili del fuoco** di Marino: gli inquilini ed anche alcuni dei residenti delle palazzine vicine, richiamati dalla puzza e dalle grida, sono scesi in strada seppur nel cuore della notte. Qualcuno dei residenti ha lamentato leggeri disturbi per l'odore acre dell'**incendio**.



L'auto, Renault Twingo, apparterebbe ad una giovane coppia di inquilini della palazzina e ad un paio di giorni dal fatto si troverebbe ancora nel **garage** generando qualche protesta proprio per la puzza. Le fiamme hanno danneggiato l'intonaco del **garage** e sono in corso verifiche per valutare eventuali altri danni alle strutture. Danni anche all'impianto elettrico.